

5190243IB02

2020121501



Testergebnis: Vergangenheit

Berichtsnummer: 2020121501
Antragsteller: **HZR MADENCİLİK VE NAKLİYAT SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**
Adresse des Bewerbers: FEVZİ ÇAKMAK MAH. 10758. SK. NO: 11 F KARATAY/ KONYA
Der Ansprechpartner: Murat Ata
Kontakt Nummer: 0507 783 05 50
Probe angenommen: 04.12.2020 : 11:40
Berichtsdatum: 15.12.2020
Gesamtzahl der Seiten: 5 (St)

Proben-ID: **BAUMWOLLPFLASTER**

	TEST	ERGEBNIS	METHODE
*	Wärmedämmung - Bestimmung der Beständigkeit gegen stabile Temperatur und der damit verbundenen Eigenschaften - Aufbau einer geschlossenen Heizplatte	ISO 8302	0.058 W/(m.K)



Eindruck



Kundendienstvertretung
Hasan KUTLU



Labor Manager
HavaSarıaydın

EUROLAB® (TÜRCERT TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.)

Jede Änderung einer Version dieses Dokuments ist untersagt. Im Falle eines Konflikts zwischen der elektronischen Version (z. B. einer PDF-Datei) und der von EUROLAB® bereitgestellten gedruckten Originalversion hat letztere Vorrang.

Technische Kontrolle und Zertifizierung TÜRCERT Inc. alle direkten, indirekten, indirekten oder zufälligen Verluste, die sich aus der Verwendung der Informationen oder Daten oder der Unfähigkeit ergeben, die in diesem Dokument enthaltenen Informationen oder Daten zu verwenden.

Der Inhalt dieses Berichts darf nur in seiner Gesamtheit an Dritte weitergegeben werden und mit einem Urheberrechtshinweis, einem Änderungsverbot, einem Hinweis auf die Gültigkeit elektronischer Versionen und einem Haftungsausschluss für das Urheberrecht versehen sein. Verantwortung.

Umgebung

Anforderungen und Standards gelten für Geräte, die zur Verwendung bestimmt sind

X	Wohnumgebung
X	Handels- und Leichtindustrie
X	Industrielles Umfeld
X	Medizinisches Umfeld



Wärmedämmung - Bestimmung des stabilen Wärmewiderstands und der damit verbundenen Eigenschaften

Methode

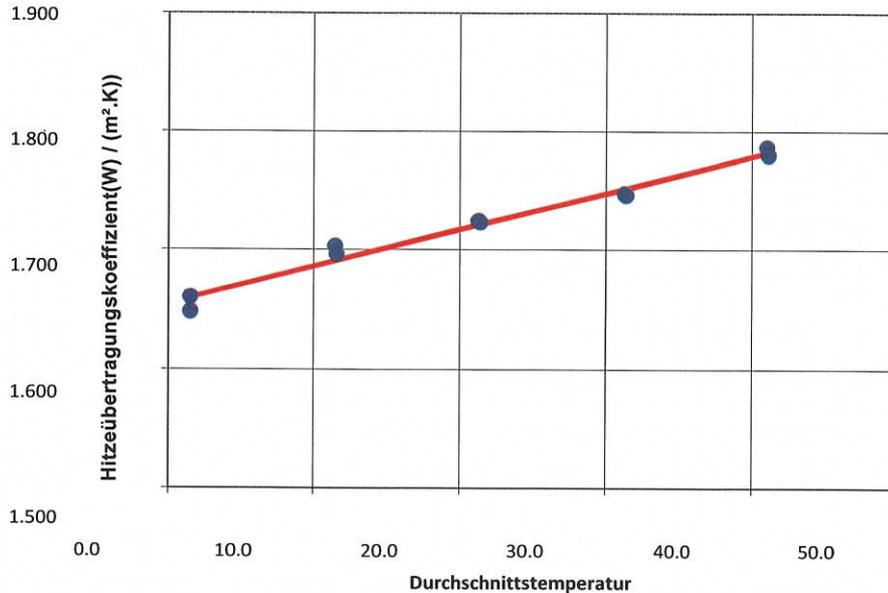
Der Wärmewiderstand der Proben wurde mit einem thermischen Durchflussmesser für Proben von 30 × 30 cm gemessen, wie in der Norm ISO 8302 beschrieben (Abbildung 1). Das Gerät besteht aus einem Zentralbrenner mit einer Kühlplatte oben und unten. Die runden 10-cm-Wärmezähler befinden sich in der Mitte unten auf der oberen Platte, auf beiden Seiten der mittleren Platte und oben auf der unteren Platte.

Dieser thermische Durchflussmesser ist in eine Neoprenfolie eingebettet, die dieselbe Dicke wie die Messgeräte und so groß wie die Oberfläche der Platten hat. In der Mitte jeder Seite der Platte werden sehr feine Cu / Co-Thermoelemente auf die thermischen Durchflussmesser geklebt. Dann werden die Proben zwischen der oberen Platte und der mittleren Platte sowie zwischen der unteren Platte und der mittleren Platte platziert. Alle werden letztendlich in einer wärmeisolierten Box verpackt, um nahezu adiabatische Bedingungen rund um die Installation zu schaffen. Thermische Durchflussmesser werden vor Beginn der Messungen anhand von BCR-EC-Referenzproben neu kalibriert

Die Temperaturdifferenz zwischen dem Thermostatbad, das die Temperatur der oberen und unteren Kühlplatte aufrechterhält, und dem Thermostatbad, das die Temperatur der Zentralheizplatte aufrechterhält, ist auf 10 ° C festgelegt. Die Temperatur und der Wärmefluss auf beiden Oberflächen der Proben sind nicht fixiert. Alle Daten werden in 10 Zeitintervallen aufgezeichnet und auf der Festplatte gespeichert. Alle Berechnungen werden in Excel durchgeführt. Die Werte werden in einen Drei-Stunden-Durchschnitt umgewandelt und der Widerstand wird unter Verwendung der folgenden Gleichung berechnet.

$$R = \frac{2\Delta\theta}{C_1 E_1 + C_2 E_2}$$

C_1, C_2	Kalibrierungskonstanten des Wärmezählers W / (m ² .mV))
E_1, E_2	E1, E2 Spannungsdifferenz gemessen an thermischen Durchflussmessern bei Mv
$\Delta\theta$	Temperaturdifferenz zwischen Proben in K (gemessen mit Cu / Co-Thermoelementen)



Ergebnisse de mesure

Stichprobe	Dicke m	Flug. Luftfeucht igkeit % m3 / m3	Durchschn ittstemper atur ° C.	Temperatur Differ enz ° C.	Wärmewidersta nd m ² .K / W. (1)
1	0.02	0	1.5	9.0	0.50 ²
			11.5	9.2	0.58 ⁷
			21.4	9.2	0.58 ⁰
			31.3	9.3	0.57 ²
			41.2	9.2	0.56 ⁰
2	0.02	0	1.6	8.9	0.60 ⁷
			11.6	9.1	0.59 ⁰
			21.5	9.2	0.58 ⁰
			31.4	9.2	0.57 ²
			41.3	9.2	0.56 ²
3	0.02	0	1.6	9.2	0.60 ⁵
			11.6	8.7	0.59 ²
			21.4	9.3	0.58 ¹
			31.4	9.4	0.58 ²
			41.3	9.2	0.57 ²

(1)

Die letzte hochgestellte Nummer ist falsch (nicht sicher)

Stichprobe	∂ q q %	$\partial\theta$ θ %	qR_n $\Delta\theta$ %	Maximale Unsicherheit %	Höchste wahrscheinliche Unsicherheit %
1	1.5	0.55	1	3.1	1.9
2	1.5	0.55	1	3.1	1.9
3	1.5	0.55	1	3.1	1.9



Wärmeleitfähigkeit bei unterschiedlichen Durchschnittstemperaturen
Sie sind in der folgenden Tabelle aufgeführt:

Mitteltemperatur °C	Wärmeleitfähigkeit W/(m.K)
-10	0.049
0	0.050
10	0.055
20	0.057
30	0.063
50	0.066
100	0.071
200	0.083
300	0.094
400	0.106
500	0.117

Die durchschnittliche Wärmeleitfähigkeit von COTTON PLASTER erreicht alors **0.058 W / (m.K)**.

In der Testumgebung beträgt die relative Umgebungsfeuchtigkeit 50%.
In einer Testumgebung beträgt die Lufttemperatur ungefähr 21 Grad Celsius.

***** Ende des Berichts *****

